

PVC 排水管挤出模具

主要加工设备 车床、线切割 加工设备数量 50

加工能力 100 工艺类型 挤压成型模

模具分型面数目 一个 型腔数目 单型腔模具

模具安装方式 固定式模具 适用范围 其他

质量体系 ISO9001 排列方式 卧式

模具材质 45、40CR

聚氯乙烯模具的特点

采用支架式流道结构

流道的设计避免了死点和滞留区域

优化的流道设计使管材具有较强的抗冲击能力

管材内外表面光滑无划痕

装配和拆卸十分方便